

SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA



AQUA GENIUM
ENVIRONMENTAL SOLUTIONS



¿QUÉ ES LA TECNOLOGÍA DE ÓSMOSIS INVERSA?

Es una innovación tecnológica de purificación de agua que utiliza una presión ejercida por una bomba de alta presión que permite el paso del agua a través de una membrana semipermeable, reteniendo sólidos disueltos totales contaminantes como compuestos orgánicos, microorganismos y otras impurezas del agua.

BENEFICIOS Y UTILIDADES

- ✓ Alta eficiencia en la eliminación de sales minerales (TDS, metales pesados, químicos orgánicos, microorganismos, iones).
- ✓ Producción continua de agua purificada.
- ✓ Diseño compacto, modular de fácil transporte.
- ✓ Automatización y control.
- ✓ Costos bajos de mantenimiento.
- ✓ Personalización de acuerdo a análisis de agua.

APLICACIONES EN LA INDUSTRIA

- ✚ Sistemas de intercambio de calor: Torres de enfriamiento y calderas.
- ✚ Industrias farmacéuticas y centros de diálisis.
- ✚ Industrias alimenticias y de bebidas.
- ✚ Plantas de embotellamiento de agua.
- ✚ ¡Muchas más!



Especificaciones técnicas

Caudal de diseño	Desde 1 GPM hasta 100 GPM
Recuperacion tipica	50-75 %
Rechazo de sales minerales	>95%
Presion de operación	75 - 300 PSI
TDS máximo de ingreso	Hasta 4000 ppm de TDS (agua salobre)
pH del agua de ingreso	3 - 10 (Ajustable con dosificación de espabilizadores de pH)
Indice de ensuciamiento	<5 para presenrvacion de ensuciamiento
Temperatura de operación	5 - 45°C

AquaGenium Aplicación y Soluciones Ambientales S.A.S.
CA S1P LUIS PEREZ DE ANDA E18-316 – QUITO – ECUADOR

+593 963 072 960 / +593 982 294 866

info@aquagenium.com / www.aquagenium.com